

FOTO



DOPO LA STAMPA



DOPO LA PALLINATURA



DOPO LA TINTURA

TESTO DESCRITTIVO

Esempio di componente HP Multi Jet Fusion, realizzato in PA12. Dopo la stampa si presenta con polvere semifusa adesa.

Dopo la pallinatura è completamente pulito dai residui di polvere semifusa adesa utilizzando il processo  **NORBLAST** tramite l'innovativa **3D Printing Line**



Finitura Superficiale



Pulizia Canali Interni



Eliminazione Polveri



Miglioramento rugosità



Shot Peening



Tintura

La tartaruga a destra è stata tinta con la **nuova tecnologia**

3DWave, realizzata in partnership con 

il liquido di tintura è a cura di



Dimensioni componente 140x170x40 mm – peso post pulizia 115 gr

AZIENDA/ORGANIZZAZIONE

Ragione sociale: **NORBLAST Srl**
Indirizzo: **Via Fratelli Carpi** 7, 40138 Bologna
Sito: **www.norblast.it**

PERSONA DI CONTATTO

Nome: **Dott. Riccardo Cristiani**
Telefono: **+39051531037**
E-mail: **r.cristiani@norblast.it**