

FOTO



TESTO DESCRITTIVO

Componente: La paletta di turbina è stata fabbricata nell'ambito di un'analisi di ottimizzazione dei parametri di processo per la realizzazione di geometrie a parete sottile (*thin-wall*) col processo di deposizione diretta di polvere metallica con sorgente laser. Lo scopo dello studio di ottimizzazione è stato quello di identificare i parametri di processo da adottare per la produzione di geometrie a parete sottile di forma complessa. Per elaborare il percorso di deposizione, sulla base della geometria CAD del componente, è stato utilizzato il software MasterCAM 2021 con uno specifico *plugin*. Il componente è stato realizzato con il sistema Laserdyne® 430 di Prima Additive.

Dimensioni: $120 \times 120 \times 113 \text{ mm}^3$

Dimensioni senza base: $60 \times 40 \times 105 \text{ mm}^3$

Peso: 1.110 g (base inclusa)

Materiale: AISI 316L

Processo: Deposizione diretta di polvere metallica con sorgente laser (LP-DED)

AZIENDA/ORGANIZZAZIONE

Ragione sociale: Centro IAM@Polito
Indirizzo: C.so Castelfidardo, 51 - 10129 Torino
Sito: <http://iam.polito.it/>

PERSONA DI CONTATTO

Nome: Luca Iuliano
Telefono: 011 090 7277
E-mail: luca.iuliano@polito.it