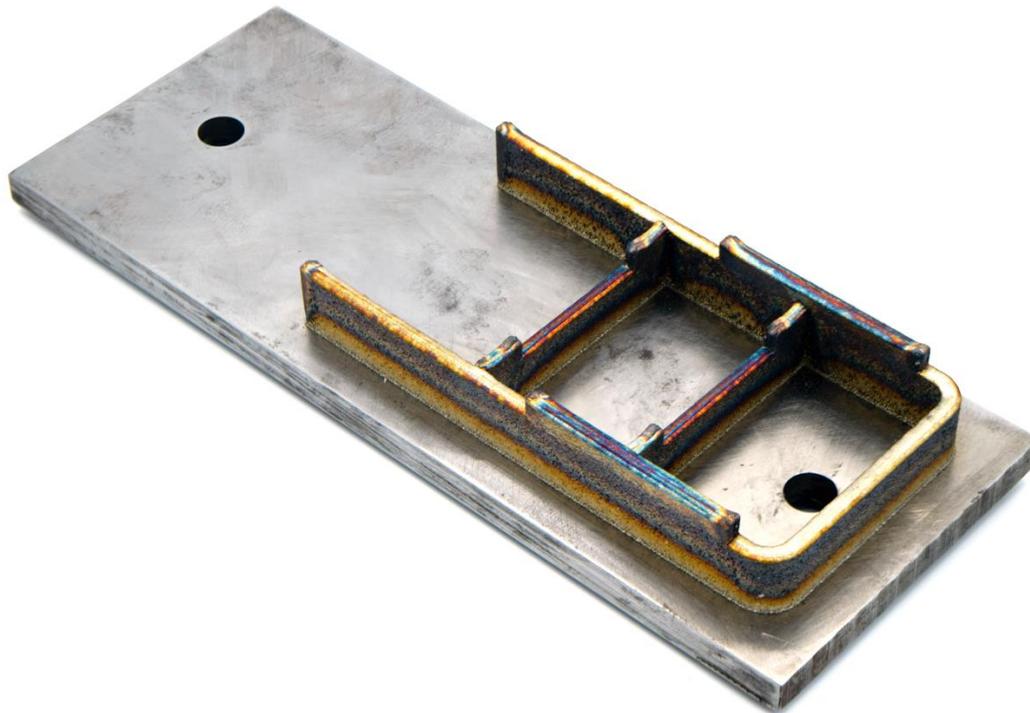


FOTO



TESTO DESCRITTIVO

Componente: Il rinforzo strutturale è stato realizzato nell'ambito di uno studio sulle strategie di scansione per il processo di deposizione diretta di polvere metallica con sorgente laser. Obiettivo era valutare le deformazioni e le tensioni residue in diverse condizioni di deposizione di geometrie a parete sottile (*thin-wall*). Lo studio è stato combinato con una simulazione numerica del processo di deposizione, utilizzando la piattaforma 3DEXPERIENCE, permettendo di identificare la strategia che minimizza deformazioni e tensioni residue in geometrie a parete sottile. Il componente è stato realizzato con il sistema Laserdyne® 430 di Prima Additive.

Dimensioni: 265 × 100 × 35 mm³

Dimensioni senza base: 150 × 75 × 25 mm³

Peso: 2.400 g (base inclusa)

Materiale: AISI 316L

Processo: Deposizione diretta di polvere metallica con sorgente laser (LP-DED)

AZIENDA/ORGANIZZAZIONE

Ragione sociale: Centro IAM@PoliTO
Indirizzo: C.so Castelfidardo, 51 - 10129 Torino
Sito: <http://iam.polito.it/>

PERSONA DI CONTATTO

Nome: Luca Iuliano
Telefono: 011 090 7277
E-mail: luca.iuliano@polito.it