

FOTO



TESTO DESCRITTIVO

Componente in AlSi10Mg stampato da Beamit Spa con sistema SLM500 QUAD 4X400W nell'ambito del progetto AMAI – Additive Manufacturing and Artificial Intelligence, coordinato dal Politecnico di Milano e finanziato da EIT Manufacturing.

Dimensione: 150 x 200 x 220 mm, Peso: <0.5 kg

Il progetto si è concluso nel 2021 e ha visto la partecipazione di Politecnico di Milano, Beamit SpA, GE Avio Aero, Chalmers University of Technology e STIIMA CNR. Scopo del progetto era la realizzazione e validazione di una nuova soluzione industriale per l'identificazione in linea di anomalie e deformazioni geometriche in processi a letto di polvere, laser e a fascio d'elettroni. Il componente qui esposto è uno dei Proof-of-Concept del progetto, caratterizzato da diverse feature geometriche critiche note per essere driver di distorsioni e deviazioni dal nominale. La stampa di questo componente è stata monitorata con la soluzione di monitoraggio innovativa sviluppata da Politecnico di Milano e implementata in una versione beta grazie a STIIMA CNR.

AZIENDA/ORGANIZZAZIONE

Ragione sociale: Politecnico di Milano,
Dipartimento di Meccanica
Indirizzo: Via La Masa 1
Sito: www.polimi.it, www.dmecc.polimi.it

PERSONA DI CONTATTO

Nome: Marco Grasso
Telefono: 3394333059
E-mail: marcoluigi.grasso@polimi.it