

## FOTO



## TESTO DESCRITTIVO

### **Paletta di turbina**

Il componente paletta di turbina è stato realizzato nell'ambito di un'analisi di ottimizzazione dei parametri di processo per la realizzazione di geometrie a pareti sottili (*thin-wall*) col processo di deposizione diretta da polvere metallica con sorgente laser (LP-DED). Lo scopo dello studio di ottimizzazione era quello di identificare i parametri di processo da adottare per la produzione di geometrie *thin-wall* di forma complessa. Per elaborare il percorso della testa di deposizione, sulla base della geometria CAD del componente, è stato utilizzato e adattato il software MasterCAM 2021. La paletta in acciaio AISI 316L è stata realizzata col sistema Laserdyne® 430 di Prima Additive.

Dimensioni paletta (circa):  $60 \times 40 \times 105 \text{ mm}^3$

Dimensioni base (circa):  $120 \times 120 \times 8 \text{ mm}^3$

Peso (base inclusa): 1110 g

### AZIENDA/ORGANIZZAZIONE

Ragione sociale: **Politecnico di Torino – centro Interdipartimentale Integrated Additive Manufacturing**

Indirizzo: **Corso Duca Degli Abruzzi 24, Torino**

Sito: <http://iam.polito.it/>

### PERSONA DI CONTATTO

Nome: **Luca Iuliano**

E-mail: [luca.iuliano@polito.it](mailto:luca.iuliano@polito.it)