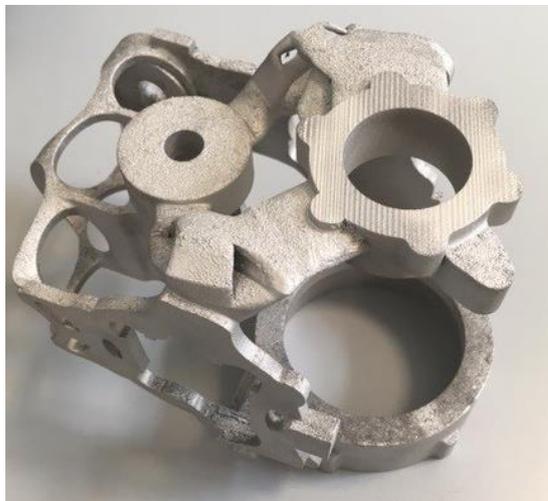


FOTO



TESTO DESCRITTIVO

Componente: Prototipo concettuale di un supporto rotante in lega di alluminio AlSi10Mg

Dimensioni: 128 mm x 118,50 mm x 177,50

Peso: 556 g

Materiale: AlSi10Mg

Processo: Selective Laser Melting, macchina EOSINT M270 Dual Mode

Descrizione: La tecnologia laser a letto di polvere metallica nota come Selective Laser Melting o Laser Powder Bed Fusion è stata utilizzata per la costruzione di un componente utilizzato in applicazioni aerospaziali e riprogettato secondo il design for additive manufacturing (DfAM). Il componente riprogettato presenta una riduzione di peso di circa il 27 % rispetto al componente originale garantendo le stesse performance meccaniche.

AZIENDA/ORGANIZZAZIONE

Ragione sociale: **Politecnico di Torino – centro Interdipartimentale Integrated Additive Manufacturing**
Indirizzo: **Corso Duca Degli Abruzzi 24, Torino**
Sito: <http://iam.polito.it/>

PERSONA DI CONTATTO

Nome: **Luca Iuliano**
E-mail: luca.iuliano@polito.it