

FOTO



TESTO DESCRITTIVO

Componente: Prototipo di un carosello sulla base del modello in legno della Ugears.

Dimensioni: diametro 170 mm, altezza 140 mm

Peso: 15.6 g

Materiale: PA2200 white

Processo: Selective Laser Sintering, macchina EOS Formiga P110 Velocis

Descrizione: La tecnologia di Selective Laser Sintering è stata usata per la produzione di un prototipo di un giocattolo, ispirato ad un modello in legno della Ugears, progettato per ridurre al minimo il numero di parti assemblate e parti di piccole dimensioni che possono essere pericolose per i bambini. Il componente è stato quindi costruito già assemblato con tutti i cinematismi.

AZIENDA/ORGANIZZAZIONE

Ragione sociale: **Politecnico di Torino – centro Interdipartimentale Integrated Additive Manufacturing**

Indirizzo: **Corso Duca Degli Abruzzi 24, Torino**

Sito: <http://iam.polito.it/>

PERSONA DI CONTATTO

Nome: **Luca Iuliano**

E-mail: luca.iuliano@polito.it