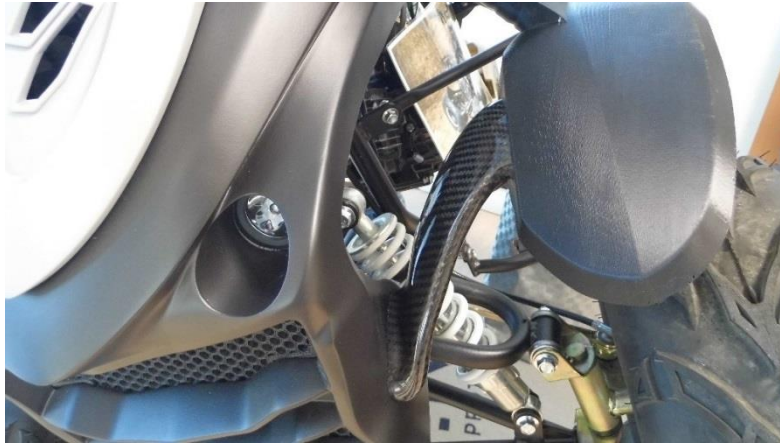


FOTO



TESTO DESCRITTIVO

CASE STUDY: Impiego di un Mandrino Solubile per la Realizzazione di Supporto in Carbonio

In questo case study potrete vedere come un supporto del parafrangente di un quad è stato realizzato con l'utilizzo di un mandrino solubile. La necessità era quella di creare un supporto per il parafrangente anteriore rispettando tempistiche di produzione ristrette e un livello di prestazioni elevato.

OBIETTIVI

- Realizzare un supporto del parafrangente anteriore **leggero e funzionale**
- Assicurare **alta resistenza meccanica**
- Rispettare **tempi di consegna ristretti**
- Poter sviluppare un **design senza limiti di forma**
-

PROCESSO DI REALIZZAZIONE

STEP 1: Progettazione

L'attività si sviluppa con il reverse engineering dei componenti adiacenti al supporto e successiva progettazione del mandrino per mezzo di un software CAD 3D NX SIEMENS.

STEP 2: Produzione del mandrino solubile e laminazione in carbonio

Il mandrino è stato realizzato tramite Tecnologia FDM (Fused Deposition Modeling) utilizzando un materiale in grado di resistere alle alte temperature e pressioni tipiche del processo di laminazione dei componenti in autoclave.

Una volta rifinito il mandrino è stato laminato in autoclave.



STEP 3: Scioglimento del mandrino solubile

Nella fase finale il supporto del parafango laminato viene immerso in una soluzione acquosa a ph elevato che scioglie il mandrino ed elimina velocemente ogni residuo della parte stampata in FMD.

STEP 4: Finitura estetica

Il supporto del parafango è stato rifinito e verniciato per impiego diretto.

| AZIENDA/ORGANIZZAZIONE | PERSONA DI CONTATTO |
|--|--|
| Ragione sociale: Spring s.r.l. Indirizzo: Via del Carpino Nero, 14 Sito: www.springitalia.com | Nome: Francesca Perini Telefono: 0444 557570 E-mail: contatti@springitalia.com |