

**FOTO**



**TESTO DESCRITTIVO**

Questo componente è utilizzato nella parte **motore di un'imbarcazione**. E' stato realizzato in Titanio Ti6Al4V ELI, successivamente abbiamo eseguito uno **stress relief** per eliminare le tensioni interne al componente.

Una volta eseguito il **trattamento termico**, il componente è stato rimosso dalla piattaforma di costruzione mediante elettroerosione a filo, micro-pallinato e successivamente il nostro partner CRP Meccanica ha eseguito le lavorazioni CNC per rendere il componente conforme secondo le specifiche richieste dal cliente.

La realizzazione mediante sinterizzazione dei metalli SLM ha permesso di **ridurre drasticamente i tempi** di consegna del componente: 3/4gg per il pezzo grezzo e successivi 2/3gg per le lavorazioni CNC. Con i metodi tradizionali questi tempi non sono ottenibili.



Puoi trovare maggiori informazioni su:  
[www.zareatbimu.com](http://www.zareatbimu.com)

**VIENI AD  
INCONTRARCI AL  
NOSTRO STAND**

**AZIENDA/ORGANIZZAZIONE**

Ragione sociale: ZARE S.r.l.  
Indirizzo: Via 4 Novembre, 37/A - 42022 Boretto (RE)  
Sito: [www.zare.it](http://www.zare.it)

**PERSONA DI CONTATTO**

Nome: Andrea Pasquali  
Telefono: (+39) 0522-964220  
E-mail: [a.pasquali@zare.it](mailto:a.pasquali@zare.it)