

FOTO



TESTO DESCRITTIVO

Telaio per bicicletta, con staffa per sellino, diviso in sezioni e stampato in un'unica soluzione. Realizzato da Renishaw in collaborazione con Empire Bike.

I componenti sono realizzati in Titanio Ti6Al4V mediante tecnologie additive.

La versatilità di questo processo manifatturiero (e in particolare della macchina RENISHAW AM250 basata sul processo di fusione laser su letto di polveri metalliche), unitamente a tecniche di progettazione basate sulla ottimizzazione topologica, hanno permesso di realizzare una struttura alleggerita (1400 g contro i 2100 g in lega di Alluminio) ma nettamente più resistente.

Il processo additivo, inoltre, consente di realizzare in un unico kit tutte le componenti che, una volta assemblate, daranno origine al telaio della mountain bike, ottimizzando lo sfruttamento del materiale utilizzato.

Bicycle frame, with saddle bracket, divided into sections and printed in a one-shot solution. Realized by Renishaw in co-operation with Empire Bike.

Components are made up in Ti6Al4V titanium by additive technologies.

The versatility of this manufacturing process (and, in particular, of RENISHAW AM250 machine, based on the laser melting process on metallic powder bed), in addition to design techniques based on topological optimization, allowed the realization of a light structure (1400 g versus 2100 g for aluminium structure), with notably enhancements on resistance.

The additive process, furthermore, allows the manufacturing, in a single kit, of all the components, that, once assembled, will originate the mountain bike frame optimizing the use of material.

AZIENDA/ORGANIZZAZIONE

Ragione sociale: Renishaw S.p.A.
Indirizzo: Via dei Prati 5 10044 Pianezza (TO) Italy
Sito web: www.renishaw.it

PERSONA DI CONTATTO

Nome referente: Enrico Maria Orsi
Telefono: 011 9661052
Email: enrico.orsi@renishaw.com